



Habasit AG, Reinach BL

Unser Antrieb für Speziallösungen

Wer mit Chemikalien arbeitet, trägt eine grosse Verantwortung gegenüber seinen Mitarbeitenden. Bei der Habasit AG, dem weltweiten Marktführer für Antriebsriemen und Transportbänder, hat der Personenschutz an den Maschinen einen zentralen Stellenwert. Riggenbach hilft der Habasit AG in Reinach mit ihren massgeschneiderten Abluftsystemen, die freigesetzten Dämpfe an der Quelle zu erfassen und gewährleistet damit ein optimales Arbeitsklima.

Habasit produziert eine Vielzahl von Riemen und Bändern. Durch Streichen, Extrudieren, Kalandrieren, Vulkanisieren und Verkleben entstehen Produkte in enormer Vielfalt und von höchster Qualität. Sie finden auf der ganzen Welt Anwendung

in der Textil-, Papier-, Druck- und Lebensmittelindustrie, aber auch in Alltagsanwendungen, vom Kassenband im Einkaufszentrum bis zur Förderanlage im Postverteilzentrum. Dabei kommen auch Stoffe (Weichmacher, Lösungsmittel, Klebstoffe) zur Anwendung, deren Dämpfe es restlos abzusaugen gilt. Die gezielte Kühlluftzufuhr zu Antriebsmotoren, Schaltanlagen, Labor-, Mess- und Prüfräumen oder das Entlüften von Einhausungen gehören ebenso zu den Aufgaben von Riggenbach.

Nur mit jahrelanger Industrieerfahrung

In langjähriger, partnerschaftlicher Zusammenarbeit haben sich die Riggenbach Lüftungsplaner detailliertes Wissen über die lüftungstechnischen Anforderungen der Produktions-



Die belastete Luft wird direkt aus den Anlagen gesaugt.

Links: Abluftkanäle auf einer Flachpresse.

Rechts: Zu- und Abluft des Trockenkanals einer Streichmaschine.



anlagen der Habasit AG angeeignet. Solches ist unerlässlich für die äusserst komplexen Verfahren, welche die Auftraggeberin anwendet. Für viele der rund 50 Maschinen hat Riggenbach die massgeschneiderte Abzugs- resp. Lüftungsanlage gebaut. Eine enge Zusammenarbeit zwischen dem Habasit Engineering und den Riggenbach Lüftungsspezialisten führt immer wieder zu unkonventionellen, praktikablen Lösungen.

An alles denken

Die Planung von solch verfahrensnahen Lüftungsanlagen bedingt viel Voraussicht. „Wie gelange ich mit meiner Abzugsvorrichtung überhaupt an die Quelle?“ Diese Frage ist auf den ersten Blick noch naheliegend. Wie aber baue ich die Anlage, sodass die Reinigung und die Revision problemlos möglich sind? Was passiert im Fall eines Maschinenumbaus wegen einer Verfahrensänderung? In enger Zusammenarbeit zwischen Kunde und Riggenbach werden diese elementaren Punkte intensiv vorbesprochen.

Grosses Vertrauen

Ihre hohe Kompetenz in der Blechverarbeitung hat dazu geführt, dass die Riggenbach-Techniker nicht nur die eigentlichen Lüftungs- und Kühlanlagen sowie die Lüftungskanäle anfertigen, sondern auch ganze Maschinenverkleidungen, die ebenfalls dem Mitarbeiterschutz dienen. Diese Vielseitigkeit hat Riggenbach zum langjährigen, vertrauensvollen Geschäftspartner der Habasit AG gemacht.



Das Objekt in Kürze

- PLANUNGS-/BAUZEIT:** laufend
- BAUHERRSCHAFT:** Habasit AG, Reinach BL
- ANZAHL ANLAGEN:** ca. 50
- ART DER ANLAGEN:**
 - Rotations-Vulkanisiermaschinen
 - Flachpressen, Taktpressen
 - Doppelbandpressen im Durchlaufverfahren
 - Streichmaschinen
 - Schmelzkalander
 - Extruder u.a.
 - Mess- und Prüfräume
 - Labore

